

LC 35E CNC

AFFÛTEUSE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE
AFILADORA A CONTROL NUMÉRICO



Dispositif de relevé du pas de l'hélice.

Palpador para identificación del paso de la hélice.



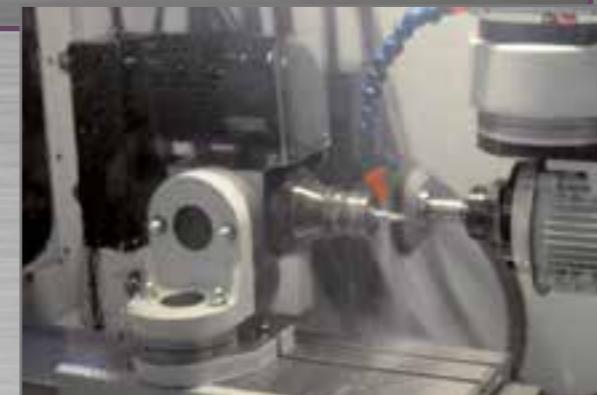
Axe rotatif de la meule avec moteur brushless: en option on peut livrer la machine en 4 axes avec inclinaison manuelle de la meule.

Eje rotativo de la muela con motor Brushless, como opcional podemos suministrar la máquina de 4 ejes con inclinación manual de la muela.



Poupée motorisée pour rectification cylindrique.

Cabezal motorizado para rectificado cilíndrico.



Dispositif de rectification de la meule.

Dispositivo para perfilado de la muela.

Quelques exemples d'outils qu'on peut affûter avec l'affûteuse automatique:

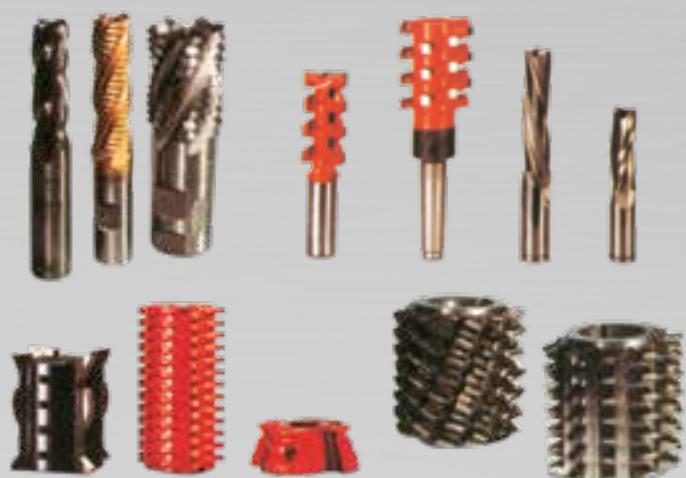
Outils pour le métal (Fraises hélicoïdales, Fraises mères etc.)

Outils pour le bois (fraises, mèches etc.)

Algunos ejemplos de herramientas sobre la afiladora automática:

Herramienta para el metal (fresa helicoidal, fresas madre etc.)

Herramienta para la madera (fresas, puntas, etc.)



Bac d'arrosage avec filtre à papier.
Depósito de refrigerante con filtro de papel.



UT.MA s.r.l. - Via Petrarca, 16
50028 BARBERINO TAVARNELLE (FI)
Tel. +39 055 8078244 - Fax +39 055 8078498
info@utma.it - www.utma.it



LC 35E CNC



DONNÉES TECHNIQUES

Course utile de la table – axe X	mm 350
Avancement de la tête porte meule - axe Y	mm 300
Déplacement verticale tête – axe Z	mm 250
Mouvement des axes contrôlés par moteurs brushless	mm 3,4
Moteurs brushless	ISO50
Diviseur	mm 305
Diamètre maximal entre pointes	+/-270°
Pivotement de la tête porte meule axe horizontal	kw 4,1
Puissance du moteur de meule	t/m 0 - 6000
Vitesse du moteur	mm 175
Diamètre maximal de la meule	kg 1500
Poids	cm 180x250x200 h
Dimensions	

DATOS TÉCNICOS

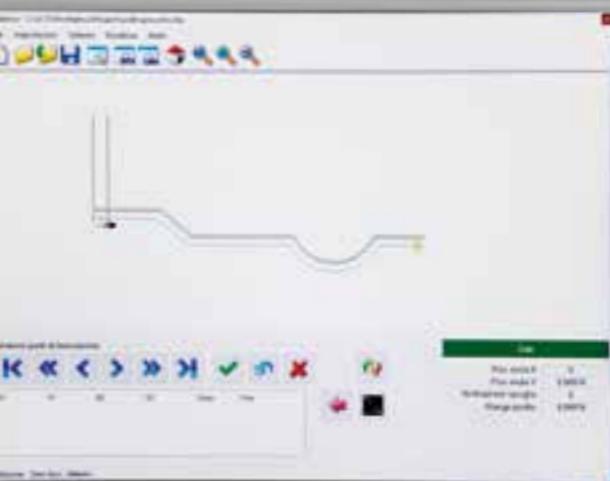
<i>Movimiento horizontal (axe X)</i>	mm 350
<i>Movimiento transversal (axe Y)</i>	mm 300
<i>Movimiento vertical (axe Z)</i>	mm 250
<i>Movimiento de los ejes con servomotores brushless</i>	mm 3,4
<i>Cabezal divisor</i>	ISO50
<i>Diámetro máximo de herramienta</i>	mm 305
<i>Orientación del porta muelas, posicionamiento horizontal</i>	+/-270°
<i>Potencia de motor</i>	kw 4,1
<i>Velocidad de rotación de la muela regulable</i>	g/m 0 - 6000
<i>Diámetro de la muela</i>	mm 175
<i>Peso</i>	kg 1500
<i>Dimensiones</i>	cm 180x250x200 h

AFFÛTEUSE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE AFILADORA A CONTROL NUMÉRICO



Pupitre de commande avec une graphique claire et menus guidés pour mise au point simple et rapide des outils à affûter.

Panel de control con menús guiados para una fácil introducción de datos de programación.



Logiciel ISO pour programmation libre.
Software para programación libre en leguaje ISO.



Logiciel en option:
Programme de profilage.
Un programme de dessin 2-D CAD "PXW" qui permet à l'utilisateur de réaliser un profil outil en suivant un dessin géométrique sur la base d'un dessin pas géométrique ou en utilisant la forme d'un échantillon de bois passé par le scanner.

Le logiciel peut importer en DXF dessins réalisés avec d'autres logiciels CAD.

Dispositif sur demande:

- Système d'aspiration
- Système d'extinction d'incendie
- Bac d'arrosage complete de filtre à papier avec mouvement automatique

Dispositif Opcional:

- Dispositivo de aspiración
- Dispositivo anti-incendio
- Sistema de refrigeración completo, incluye depósito y filtro de papel con movimiento automático

Software opcional:
Programa de perfilado.

Un programa de diseño 2D PXCAD, que permite al usuario el diseño de un perfil de herramienta obtenido de un diseño no geométrico o del escaneado de una muestra de un perfil en madera.

El programa permite importar en DXF diseños realizados por otros sistemas CAD.