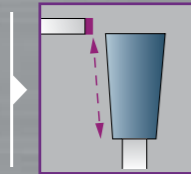


STANDARD GRINDING PROGRAMS

PROGRAMMES D'AFFÛTAGE STANDARD

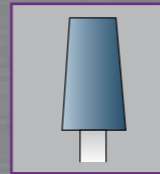
No lift-off
(straight up/down)

Sans décrochement meule
(droit avant et en arriere)



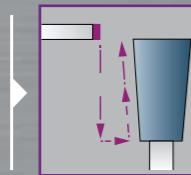
Conical grind (ex. scoring saws)

Dent conique



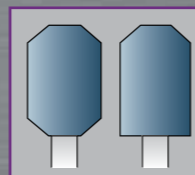
Reverse lift-off, infeed at bottom
of tip

Décrochement meule au contraire
les meules se positionnent au bout
de la dent avec affûtage au retour



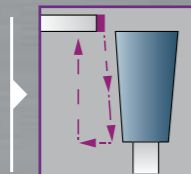
Polygonal form relief grind

Dent avec forme polygonale



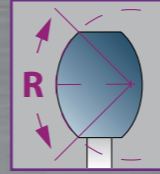
Lift-off, move away at bottom of tip

Décrochement meule une fois le
bout de la dent atteint, les meules
s'éloignent



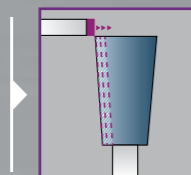
Radius form

Dent avec forme radiale



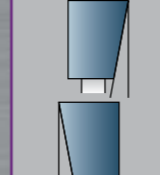
Multi-pass with micro infeed
(ex. thin kerf)

Plusieurs pas d'affûtage avec pris
de passe micrométrique
(ex affûtage lames fine)



Alternate side grinding
(ex. alternating flush to plate)

Affûtage alterné



Exhausting system
Système d'aspiration



Three axes interpolated, with individual adjustment for an accuracy grind. Grinding motor power Kw 1,5.

Trois axes interpolés réglables séparément pour un affûtage précis. Puissance du moteur de meule 1,5 kw.



Weight and measures are not binding. We reserve the right to amend design and specification, without prior notice.
Le poids et les mesures indiquées n'ont qu'une valeur indicative.
Les spécifications portées n'engagent pas le constructeur et peuvent être modifiées sans préavis.

UT.MA s.r.l. - Via Petrarca, 16
50021 BARBERINO TAVARNELLE (FI)
Tel. +39 055 8078244 - Fax +39 055 8078498
info@utma.it - www.utma.it

project: elkstudio.it



utma.it

AF 801

CARBIDE SAW BLADE AUTOMATIC DOUBLE SIDE GRINDER

AFFÛTEUSE AUTOMATIQUE DES FLANCS
POUR LAME CIRCULAIRE CARBURE



Grinders all over the world Affûteuses dans le monde entier

AF 801



- ✔ Three axes numeric control
- ✔ Three axes interpolates for conical, radius and polygonal form grinding
- ✔ Fast and accurate saw blade adjustment
- ✔ Menu driven for short set up time
- ✔ Memory capacity to save dates of the sawblade ground frequently
- ✔ Trois axes à commande numérique
- ✔ Trois axes interpolés pour affûter les formes de dents coniques, radiales et polygonales
- ✔ Réglage rapide et précis de la lame
- ✔ Simplicité de programmation avec menu guidé
- ✔ Possibilité de sauvegarder les données des lames affûtées plus souvent

CARBIDE SAW BLADE AUTOMATIC DOUBLE SIDE GRINDER AFFÛTEUSE AUTOMATIQUE DES FLANCS POUR LAME CIRCULAIRE CARBURE



User friendly Control Panel with 10" pc/touch screen which allows for the easy programming of the saw tip profile. Electronic hand-wheel for the manual accurate positioning of the selected axis.

Panneau de commande avec PC et écran tactile 10" qui permet une programmation simple et rapide de la géométrie de la dent. Manivelle électronique de commande manuelle de l'axe sélectionné.



Easily set up of hook angle and tangential clearance angle. Heavy blade support unit, 6 bar air pressure at saw blade clamping and saw blade carrier locking by foot pedal. Index pitch tooth adjustment from 6 to 130 mm.

Réglage simple de l'angle d'attaque et de l'angle tangentiel.

Unité porte-lame costaud, pression de 6 bar sur le vérin de serrage de la lame, serrage du guidage de la lame par pédale. Réglage du pas de la dent de 6 à 130 mm.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Saw blade diameter 4 - 32 inches,
(Optional diam. 1200mm/47") 100-800 mm
Maximum plate thickness, 3/4" 20 mm
Hook angles from - 15 to + 30°
Radial clearance angles programmed from display,
virtually unlimited plus/minus degrees variable to tooth
specifications
Tangential clearance angles from 0 to +6°
Tooth pitch from 6 to 130 mm
Grinding motors 4 HP total kw 3
Grinding wheel diameter 125 mm
(Wheel diameters 75 and 100 mm avail. as options)
Grinding wheel bore diameter 20 mm
Heavy flood coolant system
Pneumatic requirement 6 bar
Dimensions 200x190x195h cm
Weight 1300 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre extérieur des lames
(Option diam. 1200mm) 100-800 mm
Épaisseur maximum 20 mm
Angle d'attaque de - 15 à + 30°
Angle radial programmable depuis la panneau de
commande, pratiquement illimité, +/- degrés variables
par rapport aux données techniques de la dent
Dépouille tangentielle angle de 0 à +6°
Pas de la dent de 6 à 130 mm
Puissance moteurs meules 4 HP total kw 3
Diamètre meule 125 mm
(Diamètre meule 75 et 100 mm disponible sur demande)
Alésage des meules 20 mm
Air comprimé requis 6 Bar
Dimensions 200x190x195h cm
Poids 1300 kg