

Aussenschleifung einer Spiralfräser. Helical tool - external grinding.

Schleifung einer Linearfräser. Straight cutter grinding.



Taster zur Erfassung der Schraube und andere Werkzeugparameter. Probe to teach-in the helix and other tool parameters.



Absaugung. *Exhausting system.*



Nut Schleifung einer Spiralfräser. Helical tool – gullet grinding.

Elektronisches
Handrad für eine
präzise Positionierung
der gewählten Achse.

Electronic handwheel for the manual
accurate positioning
of the selected axis.



Kühlmitteltank mit Papierbandfilter.

Coolant tank with paper filter.

UT.MA s.r.l. - Via Petrarca, 16 50021 BARBERINO VAL D'ELSA (FI) Tel. +39 055 8078244 - Fax +39 055 8078498 info@utma.it - www.utma.it



LC 25E CNC



utma.i

CNC GESTEUERTE WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE LC 25E CNC AUTOMATIC TOOL AND CUTTER GRINDER MODEL LC25E CNC



LC 25E CNC



4 Achse CNC gesteuerte Werkzeugschleifmaschine Modell LC25E CNC ist die einfache und günstige Lösung für die Schleifung von Linear- und Spiralfräser. Voll Öl Bearbeitung möglich.

Automatic cnc four axes tool grinder LC25E CNC is the simple and economical solution to automatically grind straight cutters and helix tools; machine is set up for straight oil coolant.

CNC GESTEUERTE WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE LC 25E CNC AUTOMATIC TOOL AND CUTTER GRINDER MODEL LC25E CNC





Bedienpaneel mit PC und Windows Software mit geführten Menüs für eine einfache und schnelle Programmierung.

PC control panel with Window software and menu driven program for short learning curve and fast tool set-up time.

Option:

- Absaugung
- Feuerlöscheranlage
- Kühlmitteltank mit Papierbandfilter automatisch

Optionals:

- Exhausting system
- Fire extinguish system
- Coolant tank with automatic roller filter paper



Freie ISO
Programmierung.
Free programming
software with ISO
Code.

TECHNISCHE DATEN

Horizontalbewegung des Schlittens – X-		Table movement - X axis	mm 260
Querverstellung des Schlittens – Y-Achse	e mm 260	Wheel movement - Y axis	mm 260
Vertikalbewegung des Schlittens – Z-Ach	nse mm 250	Column movement - Z axis	mm 250
Bewegung der Achsen A – X – Y – Z -		Axes movements A - X - (Y) - (Z)	
mit Schrittmotor	nm 4,5	through stepper servo motors	nm 4,5
Teilapparat	MK 4	Work head	MT 4
Maximaler Durchmesser auf den Spitzen	mm 250	Maximum swing over centres	mm 250
Ausrichtung des Schleifkopfs		Horizontal swivel	
auf horizontaler und vertikaler Ebene	360°	of grinding spindle	360°
Motorleistung	kw 1,1	Grinding motor	kw 1,1
Umdrehungen Schleifspindel einstellbar	0 - 6000	Grinding spindle speed	0 - 6000
Max. Durchmesser Schleifscheibe	mm 175	Maximum wheel diameter	mm 175
Maschinengewicht	kg 1000	Weight	kg 1000
Abmessungen	cm 170x170x190h	Dimensions	cm 170x170x190h

TECHNICAL DATES



Einige Beispiele von Werkzeugen, die auf der CNC gesteuerte Werkzeugschleifmaschine geschliffen werden können:

Werkzeuge für die Mechanik (Spiralbohrer, Wälzfräser usw.)

Werkzeuge für die Holzverarbeitung (Fräser, Bohrer usw.)

Examples of the tools to grind on CNC tool & cutter grinder:

Metal tools (End mills, Hobs etc.)

Woodworking tools (cutters, routerbits etc.)